

SafeCash R5

Ihre effiziente Selfservice-Lösung für Banknotenhandling im Backoffice

Überall, wo große Mengen Banknoten gezählt und verarbeitet werden müssen, kommt der SafeCash R5 zum Einsatz. Unternehmen mit großen Bargeldumsätzen, große Supermärkte oder Einkaufszentren wollen schon nach kurzer Zeit die Vorteile des SafeCash R5 nicht mehr missen. Das System ermöglicht dem Kassenpersonal die schnelle und vor allem sichere Bargeldversorgung zu Tagesbeginn, das Nachfüllen während des Tages und die Entsorgung der Banknoten zum Tagesende. Die ausgegebenen Banknoten werden je nach Berechtigung entweder in voreingestellter Stückelung oder vom Mitarbeiter frei wählbar ausgegeben und auch das Nachfüllen im Tagesverlauf kann bis zu einem von Ihnen individuell definierbaren Limit erfolgen. Die Noten werden für jedermann unzugänglich in einem VdS-zertifizierten Wertschutzschrank in speziellen

Kassetten gespeichert. Am Ende des Tages werden die Tageseinnahmen durch das Personal wieder eingezahlt. Bündel von bis zu 200 Banknoten werden vom SafeCash R5 automatisch sortiert und in Recycling-Kassetten gestapelt. Am Ende des Vorgangs wird für jede Einzahlung eine Quittung ausgegeben. Die für Ihre Mitarbeiter sehr einfache Bedienung erfolgt über einen Touch Screen, auf dem jeder Arbeitsschritt genau angezeigt wird. Die Software Cash Control ermöglicht neben der Online-Überwachung, Benutzerverwaltung und Berichtserstellung beispielsweise auch dem WTU eine Bestandsüberwachung und genauere Planung der Abholung, die damit effizienter und somit preiswerter wird. Der SafeCash R5 kann im Boden verankert werden und ist für Körperschallmelder vorbereitet.

SafeCash R5



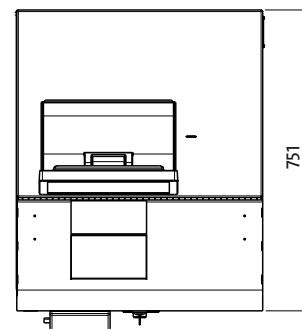
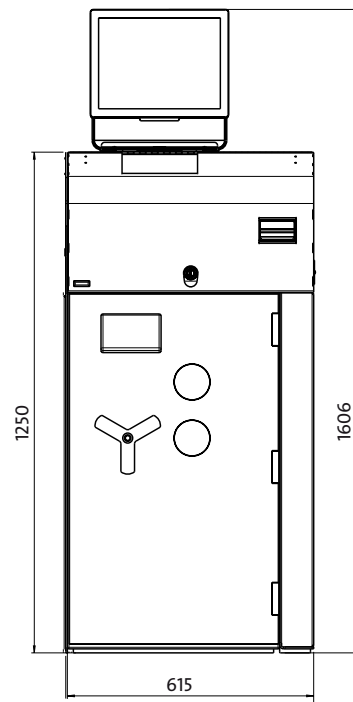
Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Zeitersparnis bei der Kasseneröffnung und beim Kassenschluss
- Verbesserte Sicherheit bei der Kassabrechnung
- Verbesserter Cashflow durch sofortige Gutschrift auf das Betreiberkonto bei abendlicher Einzahlung in Überlaufkassette
- Reduzierung des Manipulationsrisikos
- Diebstahlschutz durch Aufbewahrung in VdS-zertifiziertem Wertschutzschrank
- Kostenreduzierung durch bessere Planbarkeit der Abholung
- Aufzeichnung der Bargeldbewegungen durch Software Cash Control



TECHNISCHE DATEN

Abmessungen (H x B x T)	1620 x 620 x 750 mm
Gewicht	750 kg
Anschlüsse	TCP/IP, RS232, USB
Fassungsvermögen	5 Banknotenkassetten à 2.200 – 2.500 Banknoten
Wertschutzschrank	Widerstandsgrad CEN III, optional CEN IV
Software	Cash Control



www.gunnebo.de
www.gunnebo.at

Wir behalten uns vor, Änderungen der oben stehenden technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Logo und Schriftzug "Gunnebo - For a safer world" sind eingetragene Marken der Gunnebo AB. Weitere Informationen erhalten Sie unter www.gunnebo.com

GUNNEBO[®]
 For a safer world